

江苏唐塑进出口有限公司

产品性能表

牌号: PA66 AG30KHSL-BK 热稳定增强

性能 Properties	测试标准 Test Conditions	单位 Unit	结果 Result
密度 Density	ISO1183	g/cm ³	1.36
拉伸强度 Tensile strength	ISO527-2	Mpa	155
延伸率 Tensile Elongation	ISO527-2	%	2.5
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	Mpa	210
弯曲模量 Bending modulus	ISO178	Mpa	7000
缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO180	KJ/m ²	12
无缺口冲击强度 Un-notched Impact Strength	ISO180	KJ/m ²	/
填充含量 Filler Contents	GB/T 2577	%	30
阻燃性 Flameretardance	UL-94		HB

注: 以上数据常温 23℃, 干态下测试

Note: The above data at room temperature 23 degrees, dry state of the test

注塑工艺:

熔体温度 Melt Temperature		℃	265
料筒温度 Barrel Temperature	后段	℃	250-270
	中段	℃	260-280
	前段	℃	270-290
	喷嘴	℃	270-300
模具温度 <u>Mold Temperature</u>		℃	70-140
注塑压力 Injection Pressure	70-90Mpa	干燥条件 Drying Condition	100—120℃ 4—6H

以上数值仅供调机参考使用, 可根据不同机型、不同模具及产品要求, 对以上工艺做适当调整。

检验:

核对:

日期: 2019-03-28