

江苏唐塑进出口有限公司

牌号: PA6 B20NS

性能 Properties	测试标准 Test Conditions	单位 Unit	结果 Result
密度 Density	ISO1183	g/cm ³	1.17
拉伸强度 Tensile strength	ISO527-2	Mpa	70
延伸率 Tensile Elongation	ISO527-2	%	/
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	Mpa	105
弯曲模量 Bending modulus	ISO178	Mpa	3000
缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO180	KJ/m ²	5.5
无缺口冲击强度 Un-notched Impact Strength	ISO180	KJ/m ²	NB
填充含量 Filler Contents	GB/T 2577	%	0
阻燃性 Flameretardance	UL-94		V-0

注: 以上数据常温 23℃, 干态下测试

Note: The above data at room temperature 23 degrees, dry state of the test

注塑工艺:

熔体温度 Melt Temperature		℃	240
料筒温度 Barrel Temperature	后段	℃	230-240
	中段	℃	230-240
	前段	℃	240-250
	喷嘴	℃	250-260
模具温度 href="http://www.sogou.com/link?url=44aejrzSKwVYotscGB-Z5FM9zvqK7C3mHS_7ygdUTW5b-zrzh9gVw..&query=%E6%A8%A1%E5%85%B7%E6%B8%A9%E5%BA%A6%E8%8B%B1%E6%96%87" Mold Temperature		℃	60-70
注塑压力 Injection Pressure	60-80Mpa	干燥条件 Drying Condition	80-100℃ 4-6H

以上数值仅供调机参考使用, 可根据不同机型、不同模具及产品要求, 对以上工艺做适当调整。

