

WANBLEND®聚碳酸酯合金系列产品



PC/ABS系列产品是聚碳酸酯（PC）与丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）的共混物。具有优良的机械性能，宽温度范围内极佳的韧性，尺寸稳定性等特性，广泛用于汽车、电子电器、办公用品等领域。

特性 Properties	测试标准 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Units	CA1450
				高流动
机械性能 Mechanical				
拉伸模量 Tensile modulus	ISO 527-1, -2	1 mm/min	MPa	2400
拉伸强度 Tensile strength	ISO 527-1, -2	50 mm/min	MPa	52
断裂强度 Stress at break	ISO 527-1, -2	50 mm/min	MPa	40
断裂伸长率 Strain at break	ISO 527-1, -2	50 mm/min	%	≥50
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2 mm/min	MPa	80
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2 mm/min	MPa	2200
悬臂缺口冲击 Izod notched impact strength	ISO 180-A	23 °C	KJ/m ²	50
		-30 °C	KJ/m ²	30
热性能 Thermal				
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75-1, -2	1.82MPa;120°C/h	°C	92
维卡软化点 Vicat softening temperature	ISO 306	50N;120°C/h	°C	112
电性能 Electrical				
表面电阻率 Surface resistivity	IEC 60093		Ω	1.00E+15
体积电阻率 Volum resistivity	IEC 60093		Ω·m	1.00E+14
其它性能 Others				
熔融指数 Melt flow rate	ISO 1133	260°C;5kg	g/10min	22
密度 Density	ISO 1183-1	23°C	kg/m ³	1120
收缩率 Mold shrinkage	ISO 2577		%	0.5-0.7
阻燃性能 Flammability	UL94		Class	1.5mm HB 3.0mm HB
加工条件 Prossessing Conditions				
注塑温度 Injection temperature	ISO 294		°C	260
模具温度 Mold temperature	ISO 294		°C	80
注塑速度 Injection speed	ISO 294		mm/s	240
预干燥温度 Pre-Dry temperature			°C	80-100
预干燥时间 Pre-Dry time			h	4

免责声明

以上数据为典型值，仅供客户参考。由于使用条件和适用法律的不同，客户有责任确定本文中产品信息是否适用。万华化学对本文信息不承担任何责任和义务，不提供任何保证。有其他任何疑问，欢迎联系万华化学客户服务。