

WANBLEND®聚碳酸酯合金系列产品

PC/ABS系列产品是聚碳酸酯 (PC) 与丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (ABS) 的共混物。具有优良的机械性能, 宽温度范围内极佳的韧性, 尺寸稳定性等特性, 广泛用于汽车、电子电器、办公用品等领域。

特性 Properties	测试标准 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Units	CA1330
				高流动
机械性能 Mechanical				
拉伸模量 Tensile modulus	ASTM D790	1 mm/min	MPa	2300
拉伸强度 Tensile strength	ASTM D638	50 mm/min	MPa	52
断裂强度 Stress at break	ASTM D638	50 mm/min	MPa	40
断裂伸长率 Strain at break	ASTM D638	50 mm/min	%	≥50
弯曲强度 Flexural strength	ASTM D790	2 mm/min	MPa	80
弯曲模量 Flexural modulus	ASTM D790	2 mm/min	MPa	2300
悬臂缺口冲击 Izod notched impact strength	ASTM D256	23 °C	J/m	550
		-30 °C	J/m	350
热性能 Thermal				
热变形温度 Heat distortion temperature	ASTM D648	1.82MPa;120°C/h	°C	93
维卡软化点 Vicat softening temperature	ASTM D1525	50N;120°C/h	°C	112
电性能 Electrical				
表面电阻率 Surface resistivity	ASTM D257		Ω	1.00E+15
体积电阻率 Volum resistivity	ASTM D257		Ω·cm	1.00E+16
其它性能 Others				
熔融指数 Melt flow rate	ASTM D1238	260°C;5kg	g/10min	26
密度 Density	ASTM D792	23°C	kg/m ³	1120
收缩率 Mold shrinkage	ATSM D955		%	0.5-0.7
阻燃性能 Flammability	UL94		Class	1.5mm HB 3.0mm HB
加工条件 Processing Conditions				
注塑温度 Injection temperature	ASTM D5939		°C	260
模具温度 Mold temperature	ASTM D5939		°C	80
注塑速度 Injection speed	ASTM D5939		mm/s	240
预干燥温度 Pre-Dry temperature			°C	80-100
预干燥时间 Pre-Dry time			h	4

免责声明

以上数据为典型值, 仅供客户参考。由于使用条件和适用法律的不同, 客户有责任确定本文中产品信息是否适用。万华化学对本文信息不承担任何责任和义务, 不提供任何保证。有其他任何疑问, 欢迎联系万华化学客户服务。