WanBlend®聚碳酸酯系列产品

WanBlend®CA1510EP

WanBlend®CA1510EP为聚碳酸酯/丙烯腈-苯乙烯-丁二烯（PC/ABS）合金，拥有优良的电镀性能，优异的常低温韧性，良好的成型加工性能。

特性 Properties	测试标准 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	CA1510PG	T45PG	MC1300
机械性能 Mechanical Properties						
拉伸模量 Tensile Modulus	ASTM D790	1 mm/min	MPa	1916	1936	1912
拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	50 mm/min	MPa	47	47	48
断裂强度 Stress at Break	ASTM D638	50 mm/min	MPa	38	38	38
断裂伸长率 Strain at Break	ASTM D638	50 mm/min	%	87	63	66
弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	2 mm/min	MPa	1993	2029	2058
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2 mm/min	MPa	67	68	71
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Impact, notched	ASTM D256	23 ℃	J/m	448	352	457
		-30 ℃	J/m	380	250	356
热性能 Thermal Properties						
热变形温度 Heat Deflection Temperature	ASTM D648	1.82 MPa, 120 ℃/min	℃	98	97	98
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50 N, 120 ℃/min	℃	113	111	114
其它性能 Other Properties						
密度 Density	ASTM D792	23 ℃, H_2O	kg/m^3	1095	1094	1098
熔融指数 Melt Flow Rate	ASTM D1238	260 ℃, 5kg	g/10min	14	14	13
加工条件 Prossessing Conditions						
干燥温度 Drying Temperature	—	—	℃	80-100	80-100	80-100
干燥时间 Drying Time	—	—	h	3-4	3-4	3-4
加工温度 Processing Temperature	—	—	℃	240-260	240-260	240-260
模具温度 Mold Temperature	—	—	℃	80-100	80-100	80-100

免责声明

以上数据为典型值，我们认为这些数据信息真实可靠。但由于使用条件的不同，客户有责任确定本文中产品信息是否适用。我司对本文信息不承担任何责任，不提供任何保证。如有疑问，欢迎联系万华化学客户服务代表：**0535-8202557**。

地址：山东省烟台市经济技术开发区重庆大街59号， 网站：**http://www.whchem.com**