

江苏唐苏进出口有限公司

牌号: PA6 增韧 TS1250

性能 Properties	测试标准 Test Conditions	单位 Unit	结果 Result
密度 Density	ISO1183	g/ cm ³	1.06
拉伸强度 Tensile strength	ISO527-2	Mpa	50
延伸率 Tensile Elongation	ISO527-2	%	>100
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	Mpa	50
弯曲模量 Bending modulus	ISO178	Mpa	1900
缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO180	KJ/ m ²	65
无缺口冲击强度 Un-notched Impact Strength	ISO180	KJ/ m ²	/
填充含量 Filler Contents	GB/T 2577	%	0
阻燃性 Flameretardance	UL-94		HB

注: 以上数据常温 23℃, 干态下测试

Note: The above data at room temperature 23 degrees, dry state of the test

注塑工艺:

熔体温度 Melt Temperature		℃	235
料筒温度 Barrel Temperature	后段	℃	200-210
	中段	℃	210-220
	前段	℃	220-230
	喷嘴	℃	220-230
模具温度 Mold Temperature		℃	40-50
注塑压力 Injection Pressure	70-90Mpa	干燥条件 Drying Condition	80-100℃ 4—6H

以上数值仅供调机参考使用, 可根据不同机型、不同模具及产品要求, 对以上工艺做适当调整。